



« La qualité de services a été un aspect central de notre collaboration avec Cadesis. Nous avons été particulièrement sensibles à leur rapidité d'intervention et leur disponibilité pour résoudre nos problèmes et finaliser nos projets dans les meilleures conditions ... »

**Pascal MEYNIER - Responsable Qualité Produits & Relations Techniques Clients**

### Le secteur

- Industrie

### L'activité

- Produits métallurgiques

### La prestation

- Développement FAO

### Le besoin

- Amélioration de l'usinage

### La réponse

- Développement post-processeur

### Les bénéficiés

- Optimisation de la production
- Qualité et productivité

## Pour plus d'informations

### Cadesis, conseil et expertise en CAO et PLM

Cadesis propose des prestations destinées à faciliter le déploiement et l'utilisation des outils CAO et PLM : méthodologie, développement, interopérabilité, formation...

### Cadesis

142 - 176 avenue de Stalingrad  
Parc technologique des Fossés Jean  
92700 Colombes - France

Tél : 01 56 83 70 00

Fax : 01 56 83 70 01

[www.cadesis.com](http://www.cadesis.com)

Cadesis est une société du Groupe VISIATIV

## Développement de Post-Processeur

### La société

Entreprise du Groupe Eramet, **Aubert & Duval (A&D)** conçoit des solutions métallurgiques de pointe sous forme de pièces ou de produits longs pour les projets des industries les plus exigeantes : aéronautique, énergie, aciers d'outillages industriels, compétition automobile, médical... Aubert & Duval représente 3 600 personnes sur 5 sites principaux.

Le site d'Issoire (63) est spécialisé dans le matriçage de l'aluminium et la production de pièces de structures de grande taille destinées notamment à l'Aéronautique. Dans le cadre de cette activité, le site dispose d'une presse à matriçer de 65 000 tonnes de pression, la plus puissante d'Europe.

### Le besoin

Le site de production d'Issoire représente 320 personnes et intègre notamment un Bureau d'Etudes et des Services Méthodes spécialisés (forgeage, matriçage, usinage et contrôle).

En 2004, l'entreprise affirme sa volonté d'innovation et cherche à améliorer ses processus de production et notamment la qualité d'usinage de ses pièces.

Pour cela, Aubert & Duval fait l'acquisition d'un centre d'usinage 5 axes capable d'automatiser et rationaliser les différentes étapes de production des pièces : palpage de mesure, validation, préparation pour l'usinage.

### Le projet

Pour que la MOCN soit exploitée de façon optimale, Aubert & Duval fait dès le départ appel à Cadesis pour développer un post-processeur spécifique capable de piloter le centre d'usinage et surtout de



© Aubert Duval

contrôler la pièce au départ et de déterminer le meilleur mode d'usinage.

Le projet est donc lancé en 2005 sous le nom de « Développement d'une Application de Balançage Automatique ». Plus de 3 mois de développement sont nécessaires pour une 1<sup>ère</sup> version du programme post-processeur. Puis une 2<sup>e</sup> phase de projet est lancée et enfin une 3<sup>e</sup> phase qui permet d'obtenir début 2007 une automatisation totale du traitement des pièces (depuis le palpage jusqu'à l'usinage et enfin les contrôles). « Notre interlocuteur Cadesis a su intégrer nos besoins et a compris notre problématique propre aux pièces matriçées dès le début du projet et tout au long de ces 3 années. » précise Pascal Meynier, responsable du projet à l'époque.

### Les bénéficiés

Aujourd'hui 5 personnes de la production sont impliquées dans l'utilisation du centre d'usinage 7 jours sur 7 et les changements sont radicaux en termes de qualité et de productivité. D'ailleurs la réussite de ce projet a poussé Aubert & Duval à acquérir un nouveau centre d'usinage en 2007. Cette fois, sur la demande d'Aubert & Duval, Cadesis a directement développé un post-processeur spécifique en amont en partenariat avec le constructeur Huron.